

Miljøvennlig isolasjonsmateriale og fremgangsmåte for fremstilling av dette

Denne oppfinnelse gjelder et miljøvennlig isolasjonsmateriale, nærmere bestemt en isolasjonsmatte for isolasjon av bygninger, boliger etc. og en fremgangsmåte for å fremstille denne. Matten er allergisikker og nær 100% resirkulerbar.

5

Bakgrunn

I dag blir det ofte benyttet matter av stein- eller glassull for isolering av bygninger, boliger og andre byggverk. Begge disse typene isolasjonsmatter er befeftet med miljømessige ulemper.

10 Glassull blir f.eks. framstilt ved å smelte standard glass som tilsettes noen tilsetningsstoffer som gir glasset en lav varmeledningsevne, for deretter å slyng ut glasset ved hjelp av hurtigroterende vikingmaskiner til lange tynne tråder. Trådene samles sammen og bindes ved hjelp av et fenolim til f.eks. isolasjonsmatter med varierende tykkelse og stivhet. Steinull blir produsert på en analog måte, men nå er det en bergart som blir smeltet, tilsatt kalk og slynges ut i hurtigroterende vikingmaskiner. Også her blir det benyttet et fenolim for å danne isolasjonsmatter. Begge disse prosessene krever høye temperaturer på mange hundre grader Celsius, og dermed et relativt høyt energiforbruk, og de bruker ikke-fornybare ressurser som henholdsvis stein og sand.

15

20 Et kjent problem innen bygningsbransjen er at begge typene isolasjonsmatter kan gi allergireaksjoner, klø, svie og sår hals, spesielt under arbeid med å legge mattene. I tillegg er fibrene harde og vil til en viss grad penetrere huden slik at mattene stikker og gir ubehag mot bar hud. Slike fiberåler kan gi mye irritasjon og i tillegg være vanskelig å få plukket ut av huden. Dermed bør man benytte åndedrettsværn og heldekkende tekstiler under arbeid med isolasjonsmatter. Dette både kompliserer og fordyrer byggeprosessen.

25

Et annet problem er at limet vil etter en tid tørke inn og smuldre opp slik at stein- eller glassfibre i isolasjonsmaterialet vil løsne. Dermed vil det i mange tilfeller sive fibre inn i bygningen gjennom sprekker etc. og forringje innelufta. Det er kjent flere eksempler på at det er funnet uakseptabelt mye glassfibre og/eller steinullfibre i filtrene til lufteanleggene til f.eks. barneskoler. Det er i dag mistanke om at glassfibre kan ha en kreftfremkallende virkning. En annen konsekvens av at limet forstøves er at isolasjonsmattene vil etter en tid sige sammen, noe som forringjer isolasjonsmaterialets isolasjonsevne. Fra et miljømessig standpunkt er dette uheldig fordi mattene blir dårlig egnet for gjenbruk, og fordi en redusert isolasjon av bygningene resulterer i økt energiforbruk til oppvarming.

30

35

Det er derfor et behov for nye typer isolasjonsmaterialer som kan løse ovennevnte problemer, og som er miljøvennlig både mot mennesker og miljøet forsvrig.

Kjent teknikk

5 Det er kjent fra bilindustrien å lage isolasjonsmatter for biler ved å rive opp brukte klær til sjoddi og lime dette med akryllim til tynne harde plater. Denne metoden vil imidlertid kun virke for tynne plater da tykke sjoddilag holdt sammen av lim vil unngåelig splittes opp ved behandling. Dessuten vil platene bli for stive til å være praktisk i bruk som bygningsisolasjon.

Oppfinnelsens målsetning

10 Det er en hovedmålsetning med denne oppfinnelsen å fremstappe et isolasjonsmateriale som er miljøvennlig under produksjon og bruk.

Det er også en målsetning med denne oppfinnelsen å fremstappe et isolasjonsmateriale som er astma- og allergivennlig, både for produksjonsarbeidere og brukere av bygninger som er isolert med produktet.

15 En ytterligere målsetning med denne oppfinnelsen er å fremstappe et isolasjonsmateriale som benytter et avfall som råstoff og som kan resirkuleres fullstendig etter endt levetid.

Redegjørelse for oppfinnelsen

20 Oppfinnelsens målsetninger kan oppnås ved det som framgår av vedlagte krav og det som framgår av nedenstående beskrivelse av oppfinnelsen.

Oppfinnelsen målsetning kan oppnås ved at isolasjonsmaterialet produseres av brukte tekstiler som rives opp til sjoddi, blandes med linfibrer og en polyester med lavt smeltepunkt til en homogen masse som formes til ønsket form, f eks. matter og deretter varmebehandles inntil at polyesteren smelter og binder sammen fibrene for å danne isolasjonsmaterialet. Blandingsforholdene avhenger av ønsket stivhetsgrad på det ferdige produktet og vil normalt være innenfor 5-50 vekt% linfibrer og 5-50 vekt% polyester, fortrinnsvis 15-40 vekt% linfibrer og 10-30 vekt% polyester, og mest fortrinnsvis 20-30 vekt% linfibrer og 15-20 vekt% polyester. Resten utgjøres av sjoddi.

25 Det er også mulig å erstatte inntil 30-40 vekt% av sjoddien med returpapir/papp. I dette tilfallet blir papiret/pappen opprevet til tilsvarende malegrad som tekstilene for så å bli oppblandet med tekstilfibrene, linfibrene og polyesteren til en homogen masse. Deretter formes massen til ønsket form og varmebehandles inntil at polyesteren smelter og binder sammen fibrene for å danne isolasjonsmaterialet.

Det kan benyttes alle former for brukte tekstiler. Tekstiler som gir lange fibrer, såsom ull etc. er spesielt egnet, men oppfinneren fungerer helt utmerket med tekstiler med kortere fibre, f.eks. bomull og syntetiske tekstiler. På grunn av krav til isolasjonsmaterialers brannbestandighet, bør tekstiler som inneholder brannfarlige materialer, f.eks. plastmaterialer som oljehyre etc. unngås helt eller delvis. Til denne oppfinneren foretrekkes det å bruke innsamlede brukte klær og tekstilrester fra møbelindustrien.

Det er foretrukket å anvende linfibrer av typen som selges under handelsnavnet "Flax Tow" eller "Scutching Tow", fordi disse fibrerne er billige, lange og sterke, og gir isolasjonsmaterialet en god spenst. Disse fibrerne stammer fra den ytre delen av linplantens stengel, og er et biprodukt fra heklingen av linplantens fibermasse.

Det kan benyttes enhver polyester såfremt den er lavtsmeltende, dvs. smelter ved temperaturer under 300°C, helst under 200°C. Det er mest foretrukket å benytte polyesterer som smelter i området 120-170°C. Man bør helst unngå å benytte polyesterer som har et vesentlig lavere smeltepunkt enn 120°C p.g.a. at isolasjonsmaterialet må tåle en del oppvarming uten fare for at polyesteren mister limeffekten ved at den smelter og førårsaker en utflytning og/eller sammenpakning av fibrerne i isolasjonsmaterialet. Et annet moment er at jo lavere smeltepunkt, desto større blir damptrykket til polyesteren, og desto mer uønskelig avgassing av polyesteren vil oppstå. Som eksempler på egnede polysetere, kan det nevnes følgende bikomponent polyestere: Trevira T252 med dtex-område fra 2,2-4,4 fra Hoechst Trevisa GmbH, Tyskland; Celbond Type 255 eller 256 med dtex 3,3 fra Hoechst Celanese Corp., USA; Terital TBM med dtex 4,4 fra Enichem England; og Wellbond med dtex-område 5,3-10 fra Wellman International Ltd., Irland.

For å gi isolasjonsmaterialet godkjent brannbestandighet, bør det tilsettes brannhemmende midler. Det er gjennomført branntester på matter av isolasjonsmaterialet i henhold til oppfinneren ved SINTEF Bygg og miljøteknikk - Norges branntekniske laboratorium som har blitt tilsatt 2,5 kg Station 1 per m² isolasjonsmasse, noe som tilsvarer 0,25 l/m² for en 10 cm tykk matte. Station 1 er et kommersielt tilgjengelig vannbasert giftfritt brannhemmende middel. Det kan også benyttes andre brannhemmende midler spå fremt de er giftfrie og miljøvennlige. Testene dokumenterer at matter lagd av isolasjonsmaterialet i henhold til oppfinneren, tilfredsstiller kriteriene for ås isolasjonsmasse i henhold til standard NT FIRE 035 og i henhold til *Melding HO-1/94, Plast i bygninger* fra Statens bygningstekniske etat. Dette er en standard som gjelder for stort sett alle bygninger. Unntak er bygninger som klassifiseres i brannklasse 4, tiltaksklasse 3 eller risikoklasse 6.

Det er også gjennomført tester av mattene ved Mycoteam as som viser at isolasjonsmaterialet kan benyttes under normale fuktforhold uten fare for vekst av muggsopp. For anwendelser hvor det er fare ekstra mye fuktighet, kan det selvsagt tilsettes soppmidler til isolasjonsmaterialet.

5 Ved at det benyttes brukte tekstiler/tekstilavfall og eventuelt returpapir/papp som rives opp til sjoddi, blir dette isolasjonsmaterialet spesielt miljøvennlig. For det første er råmaterialet resirkulerte materialer som i dag i stor grad enten brennes i søppelanlegg eller deponeres i søppelfyllinger. Dermed bidrar oppfinnelsen til å redusere avfallsmengdene og avgivelse av klimagasser. I Norge kastes 3500-4000 tonn tekstilavfall hvert år. Det er kjent at tekstilavfall vil avgj metangass under forråttende. Metangass er en sterk drivhusfremmende gass hvis den slippes ut i atmosfæren. Også brenning av tekstilavfall avgir klimagasser, i dette tilfellet CO₂. Det er av denne grunn f.eks. innført en lov i Tyskland som pålegger resirkulering av tekstiler, og det jobbes med å få en tilsvarende lov for hele EU-området.

10 15 Materialet er også gunstig ved at det krever relativt lite energi under produksjonen. F.eks. en energibehovet for en isolasjonsmatte i henhold til oppfinnelsen på 1 m² og 15 cm tykkelse ca. 4 kWh, mens for en tilsvarende Glava-matte er energiforbruket på ca. 14 kWh eller 3,5 ganger så mye. Dette er opplagt en betydelig innsparing. I tillegg vil foreliggende oppfinnelse spare energi ved at isolasjonsmattter lagd av dette materialet vil holde på formen i all overskuelig framtid slik at isolasjonsevnen holdes intakt over meget lange tidsrom. Dette er ikke tilfelle med mange av dagens isolasjonsmateriale. Dermed vil behovet for energi til oppvarming av bygningene/objektene som benytter isolasjonsmaterialet reduseres i forhold til behovet som dagens isolasjonsmateriale gir.

20 25 I tillegg er isolasjonsmaterialet i henhold til oppfinnelsen vennlig mot brukerne, dvs. bygningsarbeidere og de etterfølgende beboer(ne) ved at materialet er lite astma- og allergifremkallende, avgir nesten ikke helseeskadelige gasser og avgir lite støv. Dermed blir isolasjonsmaterialet spesielt egnet for astmatikere og allergikere og vil medvirke til at inneklimaet bedres for disse. Det er dokumentert flere tilfeller av at dagens isolasjonsmateriale av typen glass- og/eller steinull vil avgj støv i form av fibre som er helseeskadelige. Fibrene avgis spesielt under oppføring av bygget og rester av dette blir liggende i bygget i lang tid tilross for rengjøring, men kan også avgis over tid ved at limet som holder sammen fibrene til en matte vil etterhvert tørke inn. Den sistnevnte effekten medfører at inneklimaet i bygningen tilføres fiberstøv og at isolasjonsmaterialet tynnes ut/siger sammen slik at bygningens isolasjon svekkes over tid.

30 35 Et ytterligere moment er at isolasjonsmateriale lagd i henhold til oppfinnelsen er så godt som 100% resirkulerbare. Brukt isolasjonsmateriale er nesten like godt egnet

som råstoff til nye isolasjonsmaterier som tekstilavfall, og kan utmerket godt innblande dette under produksjon av isolasjonsmateriale i henhold til oppfinneren. Det at materialet kan resirkuleres vil også bidra til å redusere avfallsmengdene som må deponeres. Bygningsbransjen er en stor bidragsyter til avfall for deponering.

5 Detaljert beskrivelse av oppfinneren

Oppfinneren vil nå bli beskrevet i større detalj under henvisning til Fig. 1 og et foretrukket utføringseksempel.

Fig. 1 viser et eksempel på en isolasjonsmatte i henhold til oppfinneren.

Eksempel på produksjon av en foretrukket isolasjonsmatte

10 Innsamlede brukte klær, såkalt avfallstøy ble revet i stykker i en Picker 800 maskin. Maskinen skilte også ut knapper, glidelåser, metallspenne etc. fra tekstilrestene. Derefter ble de opprevne tekstilene sendt til en tresylinders sjoddimaskin. Sjoddimaskinen rev opp tekstilrestene ytterligere til tekstilfibrer, såkalt sjoddi. Sjoddi ble sendt til en vektfordeler hvor ca. 15 vekt% polyester og 20 vekt% linfibrer, basert på massens totalvekt, ble tilsatt sjoddi før den ble tilsatt 2,5 kg brannhemmende middel av merket Station 1 per kubikkmeter tekstilmasse. Etter innveiing ble massen (sjoddi, linfibrer, polyester og brannhemmende middel) sendt til en trommel i vektfordeleren hvor massen ble gjennomblåst med luft for å danne en homogen og lufsig sjoddi. Derefter ble sjoddimassen sendt til en teppeformer som dannet en matte (se Fig. 1) med dimensjoner $0,15 \times 1,20 \times 0,58 \text{ m}^3$, og som i neste omgang ble sendt til en smelteovn som holdt ca. 170°C . Den høye temperaturen i ovnen forårsaket at polypropylenfibrene i sjoddi smelte og dermed bandt sammen tekstilfibrene slik at det ble dannet en isolasjonsmatte som har omtrent samme stivhet som en Glava glassullmatte.

20 En slik matte er testet av Norsk Byggforskningsinstitutt og har fått karakteristikkene som angitt i Tabell 1.

30 Varmeledningsevnen til matten ble målt til å ligge rundt $0,036\text{--}0,037 \text{ W/mK}$, som er like bra som dagens markedsledende isolasjonsmateriale.

I tilfeller hvor man også benytter papp/papir som råstoff tilsettes dette i Picker-maskinen. Den har kapasitet til å rive både papp, papir og tekstilavfall. Ellers er fremgangsmåten helt analog med ovenstående eksempel.

35 Selv om oppfinneren er eksemplifisert som en matte med bestemte mål, er det opplagt for en fagmann at isolasjonsmaterialet i henhold til oppfinneren lett kan utformes i alle tenkelige geometriske former og med alle tenkelige dimensjoner slik at også disse ligger innefor oppfinnerens ide. Det er imidlertid foretrukket at for bruk til

bygninger, utformes isolasjonsmaterialet til matter som er 1 m lange og hvor bredden ligger innenfor 58-120 cm og tykkelsen ligger innenfor 5-15 cm.

5 Tabell 1 Norsk Byggforskningsinstitutts karakteristikk av isolasjonsmaterialet i henhold til denne oppfinnelse

Egenskap	Karakteristikk
Brannsikkerhet	God ¹⁾
Støv- og partikkellavgivelse	God
Avgassing	God
Biologisk aktivt innhold	God
Håndteringskomfort	God
Varmeisolasjonsevne	God
Energiforbruk ved framstilling	Meget god
Bruk av gjenbruksmateriale	Meget god
Resirkulerbarhet	Meget god
Vekt	God
Sammenpressbarhet	Meget god
Fuktopptak	God
Motstand mot biologisk vekst og nedbryting	Mindre god
Aldring	Mindre god
Mekanisk styrke	God
Bearbeidbarhet	God

1) Skalacn er; Dårlig, mindre god, god og meget god.

09746560-122600